


Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die MTC Metal Technologie Cantero GmbH, Robert-Bosch-Str. 11, 40668 Meerbusch, im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">1</td> <td>Hersteller/Lieferer Metal Technology-Canterbo GmbH D-40668 Meerbusch</td> </tr> </table>	1	Hersteller/Lieferer Metal Technology-Canterbo GmbH D-40668 Meerbusch	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">2</td> <td>Kennblatt- Nummer: 10903.01 11.08</td> </tr> </table>	2	Kennblatt- Nummer: 10903.01 11.08											
1	Hersteller/Lieferer Metal Technology-Canterbo GmbH D-40668 Meerbusch																
2	Kennblatt- Nummer: 10903.01 11.08																
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode für UP-Schweißung																
11	Durchmesserbereich: ---																
12	Hilfsstoffe: Pulver eignungsgeprüfter DPK																
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																
17	Der unter 1 genannte Hersteller/Lieferer hat entsprechend AD-Merkblatt W 0 / TRD 100 / TRR 100 eine überprüfte Fertigung wie folgt nachgewiesen.																
18	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Herstellerbezeichnung</th> <th style="text-align: left;">Bezeichnung nach EN ISO 14343-A</th> <th style="text-align: left;">Werkstoff-Nummer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MT 347</td> <td>S 19 9 Nb</td> <td>1.4551</td> </tr> <tr> <td>MT 318</td> <td>S 19 12 3 Nb</td> <td>1.4576</td> </tr> <tr> <td>MT 316 L</td> <td>S 19 12 3 L</td> <td>1.4430</td> </tr> <tr> <td>MT 308 L</td> <td>S 19 9 L</td> <td>1.4316</td> </tr> </tbody> </table>		Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach EN ISO 14343-A	Werkstoff-Nummer	MT 347	S 19 9 Nb	1.4551	MT 318	S 19 12 3 Nb	1.4576	MT 316 L	S 19 12 3 L	1.4430	MT 308 L	S 19 9 L	1.4316
Herstellerbezeichnung	Bezeichnung nach EN ISO 14343-A	Werkstoff-Nummer															
MT 347	S 19 9 Nb	1.4551															
MT 318	S 19 12 3 Nb	1.4576															
MT 316 L	S 19 12 3 L	1.4430															
MT 308 L	S 19 9 L	1.4316															
32	Bemerkungen: Zum Schweißzusatz: Der Einsatz der UP-Drahtelektroden setzt eignungsgeprüfte Draht-Pulver-Kombinationen voraus.																
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																
34	Erläuterungen:																
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																	

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group